



TOUPIE



Toupie TS 50 PROG 2 axes + rallonges de table lg 2m + plaques aigner

BATI MONOBLOC FONTE

avec faces d'assises de la table largement dimensionnées et guidage du fourreau intégré

**TABLE MONOBLOC FONTE**

Dim. 1.20mx0.80m

Rallonge latérales fonte et frontale longueur 2m (option)

Plaques de table coulissantes acier et alu ,tapis de protection avec réglage manuel sans outil

ARBRE

- Fixe Ø 50mm avec jeu de bagues, course 190mm.
- Interchangeable avec fourniture d'un arbre Ø 50, 40 ou 30mm cône morse n°5, - HSK F80 avec débloccage hydraulique ou manuel (Options)

Fourreau fonte diamètre 160mm, longueur 545mm. Roulements spéciaux grande vitesse, graissage centralisé à partir de l'avant de la machine. Blocage de l'arbre électromagnétique. Capôt d'aspiration inférieur.

COMMANDES :

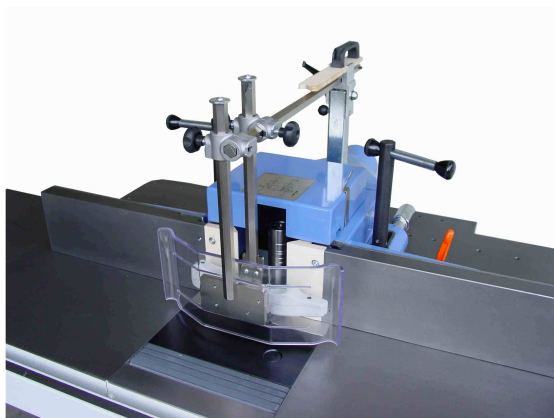
Sur tous les modèles, les commandes électriques sont placées sur un pupitre au-dessus de la table, à droite de l'opérateur comprenant :

- montée électrique de l'arbre par boutons-poussoir
- indication digitale électronique des déplacements verticaux.

En option :

- Automate de positionnement deux axes avec mise en mémoire de 250 positions d'arbre (hauteur) et de guide (profondeur).
- visualisation deux axes avec guide motorisé sans automate

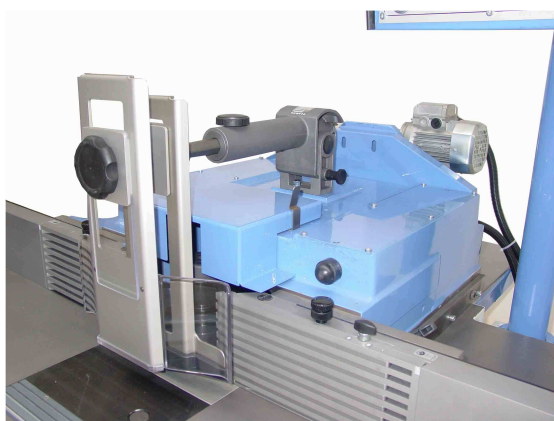
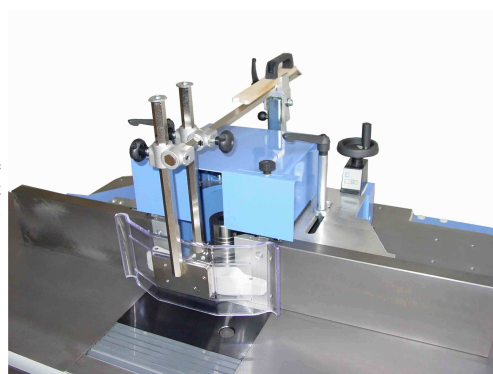




GUIDES

- Guide micrométrique standard (fonte): équipé d'un jeu de plaques de sécurité en fonte avec lèvres interchangeableables et barrettes de guidage. Poignée de réglage fin de l'ensemble du guide et poignée de réglage du décalage de la plaque de sortie. Capôt d'aspiration et protecteur incorporés.

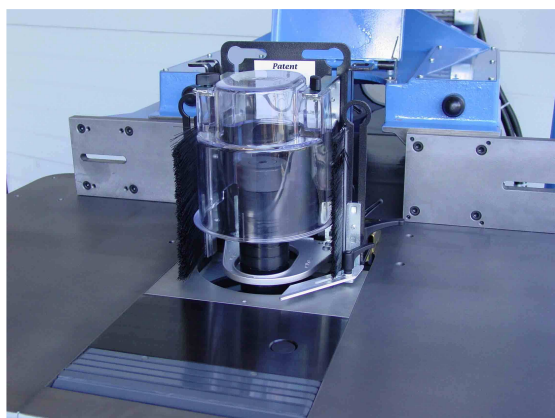
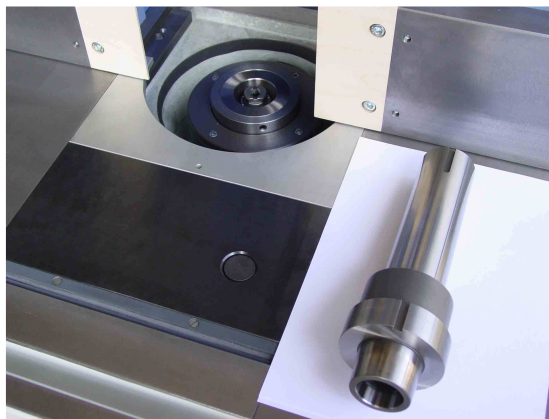
- Guide micrométrique à commande par volants: avec compteur électronique affichant le diamètre de l'outil, la profondeur de passe. Décalage de la plaque de sortie par rapport à la plaque d'entrée par poignée avec règle. Plaques de sécurité en fonte avec lèvres interchangeableables et barrettes de guidage. Capôt d'aspiration et protecteur incorporés.



Guide motorisé (fonte) : à commande électrique, course 320mm, guidage par douilles à billes et axe trempés rectifiés, 2 vis de manœuvre à filet trapézoïdal et écrous bronze. Contrôle des déplacements par compteur électronique et codeur ou programmeur à mémoires. Plaque de sortie réglable par poignée et compteur mécanique. Plaques de sécurité en fonte avec lèvres interchangeableables et barrettes de guidage. Capôt d'aspiration et protecteur incorporés.

Plaques Aigner en option

Changement rapide de l'arbre avec déblocage hydraulique cône HSK F80 ou déblocage manuel à clé



Protecteur pour travaux à l'arbre

Guide motorisé en position arrière ou démonté sur la rallonge arrière (option)

Caractéristiques techniques

- Dimensions de la table	
- Option	1200 x 800 mm
- Hauteur du plan de travail	2000 x 800 mm
- Distance entre l'arbre et la face avant de la table	890 mm
- Distance entre l'arbre et la rallonge frontale sortie	390 mm
- Vitesse de rotation de l'arbre	860 mm
- Arbre	3000-4500-6000-9000 tr / mn
- Ø 50 mm fixe	
- interchangeable cone morse n°5	longueur 185 mm
- Course de l'arbre standard	Ø50, 40 ou 30 mm
- Diamètre maxi des outils	190 mm
- Puissance du moteur :	220 mm
- Toupie TS 50 standard	
- Option	4-5.5 kW / 400 Volts
- Toupie TS 50 automatique	5.5-7.5 kW (option)
- Poids de la machine	5.5-7.5 kW / 400 Volts
- Encombrement L x l x h (mm)	environ 720 à 900 kg
- Avec pendentif h=1680	1200 x 950 x 1050

TS 50

Visa d'examen CE de type n°0070 070B 5028 06 95

TS 50 PRO-VISU

Visa d'examen CE de type n°0070 070B 5029 05 95

Etiquetage informatif du bruit :

- Niveau continu équivalent de pression acoustique au poste de travail en charge : L Aeq : 84,1 dB (A),
- Niveau de pression acoustique de crête au poste de travail en charge : Lpc < 130 dB.

Méthode de mesurage et conditions de fonctionnement et de montage conformes à la norme : ISO 7960 Annexe B.

les caractéristiques techniques sont susceptibles de modifications sans préavis



Toupe TS 50 DIGIT + rallonges de table

Toupe TS 50 PRO2 + VAR